

「外銷品原料核退標準」 線上申辦系統

經濟部工業局

工業局業務窗口: 02-27541255#2620 資訊窗口: 02-27541255#3311 客服窗口: #3318、#3316





▶如何連線至線上申辦系統

1. 線上申辦系統網址: <u>https://csoas.moeaidb.gov.tw/csoas</u>

2. 透過工業局網站(<u>https://www.moeaidb.gov.tw/</u>)連線:

(C) (I) TB https://www.moe	eaidb.gov.tw/ctlr?PRO=idx2015	- ₽ ¢	搜尋	▶ ☆ ☆ 戀 🥲
□ 經濟部工業局全球資訊網 ×				
檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的	的最愛(A) 工具(T) 說明(H)			
☆ € 資拓宏字政府暨企業應用	. 🧉 Druid Web URI Stat 📴 鄞件 - cassie.wang@iisig M 收件匣 (1) - mykyud@g 📈 IISI 📭 經濟的	郡工業局全球資訊網 🥭 資拓宏学IE Portal 🚮 隔蝦米	線上查碼系統 (2)線上申辦 (2)線上申約	痒_测試
		經濟部	網站導覽 熱門點閱 訂閱/耳	及消訂閱電子報 RSS English
	ISTRIAL DEVELOPMENT BUREAU, ISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS	搜尋: 請輸入欲搜尋	的關鍵字	搜尋 進階搜尋說明
和王			熱門關鍵字: 廠商名錄	〕 〕 〕 】 工業區 工廠外勞申請資格
	最新消息 產業政策 業務服務 申	青事項 _{申請事項} 產業輔導	資訊專區 關於	於本局
•	>案件進度查詢 >申請事項及表單			
	上市(櫃)公司申請合併海內外未上市(櫃)公司 產業創新條例相關申請事項			*
×	中小企業研究發展支出適用投資抵減辦法(依中小企業發展條例 生技新藥公司研究的發展及人才培訓支出適用投資抵減辦法	第35條第3項規定訂定之)		
	營利事業適用生技新藥公司股東投資抵減辦法			
	進口貨品適用減免繳納稅揭用蒁證明書 進口貨品適用同意用途證明			
	專/通案核退稅證明書			رداد
1 - 5	引進外勞證明申請書			ally.
	依據建築技術規則建築設備編第37條申請協助檢核製程作業人	數事宜		
	減免稅損(非進口) <u>無[平]</u>	免安装試用版		回頁首
https://www.moeaidb.gov.tw/ctlr?				€ 105% ▼
				8 A B 上午 11:46



▶如何連線至線上申辦系統



::: 經濟部 網站導覽 熱門點閱 訂閱/取消訂閱電子報 RSS English

搜尋 進階搜尋說明

搜尋: 請輸入欲搜尋的關鍵字...

							熱門關鍵字:	廠商名錄 工業區 工廠外勞申請資格
最新消息	產業政策	業務服務	申請事項	產業輔導	資訊專區	關於本局		
∷: 首頁> 申請事項及表單 依據國發會「政府機關糾	剛站導入HTTPS安全	連線」之規定,本馬	 ・・ ・ 	系統	址,使用XP系統將	列印 小 中 大 無法連線「網路線上申		
▶專/通案核退税	為提供使用者有文法 (https://zh 記證明書	· 血达/ 元、电响 IF来 書軟體選擇的權利, 7 -tw.libreoffice.org/c	不到文件提供ODF開放文: lownload/libreoffice-st	日,	₩₩2女主任・ 一次完善者 一次 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、			
0023 申請了 _{更新日期} : 2015-08-2	5定外銷品 7 15:01	品原料核	退標準(依	这原料數量	計算)			
相關網址 網路申請(網址:ht 法令稅則(網址:ht 85&k2=&k3=&k 法令稅則(網址:ht	tps://csoas.moe tp://law.moj.gov 4=&kwid=77168 tp://web.custom	aidb.gov.tw/cso v.tw/LawClass/La &cd=2011/10/2 ns.gov.tw/ct.asp	aas/login.do) awSearchContent. 1) ?xltem=62428&ct	aspx?pc=G035002 Node=4299)	23&k1=%e9%80	%80%e7%a8%		回頁首



※請務必使用IE瀏覽器操作本系統







>首次日	户 辨
ぞう Industr Minist	齊 部 工 業 局 fial Development Bureau try of Economic Affairs 網・路・線・上・申・辦・資・訊・系・統
快速功能	依據國發會對於「機關導入網站安全傳輸通訊協定」之要求,機關對外網站之傳輸加密通訊協定須提升至TLS 1.2(含)等級以上。自108年3月1日,未升級
回系統登入畫面	之電腦(windwos XP/7)將無法使用本局網路線上申辦系統之相關服務。
案件申請進度查詢	
勘誤進度查詢	
單證比對進度查詢	\sim
檢視免稅函匯出檔	▲ <u>憑證問題障礙排除</u> 工商憑證登入 自然人憑證登入 非憑證帳號登入
電子免稅證明文件驗證	八司你也得心爾乙申請從業,請位。
通案標準查詢作業(e化)	
操作手冊 📃	
常見問題集	甲請非德證帳號(原電子身分證),請按: 建立非基證帳號 忘記密碼
申請工商憑證帳號	,我们就是我们的问题,我们就是我们的问题,我们就是我们的问题,我们就是我们的问题,我们就是我们的问题,我们就是我们的问题,我们就是我们的问题,我们就是我们的问题, ————————————————————————————————————
申請自然人慿證帳號	1. 如果您是舊網辦系統使用者,您可以利用非憑證帳號登入。 2. 读示禁念性 Adaba Reader — N 使用命,资格开刊记录《你资本制绘中读录 adf 送客体 adf
申請非憑證帳號	2. 調下載安裝 Adobe Reader ,以使開啟、瀏覽及列印本系統所座裝的申請書 pol 檔案(".pdl)。 3. 關於系統使用問題,請撥系統服務電話。電話號碼:系統操作問題,單證比對問題 02)2754-1255 ext:3316、服務時間:星期一~星期五 9:00-17:30
案件申請	4. 關於各項業務之表單填寫問題,請撥工業局服務台轉各項業務服務單位查詢。本局服務台電話:(02)27541255 ext:9,中部服務處:(04)22513829 ,
線上勘誤	南部服務處:(07)2135277 5 注意:ActiveX日前版本是smartnki 4 0 0 7,读使用漂淡鸡刺类,线阶变版,实性是新版本(下载ActiveX元件)
線上補正	5. 注意·ActiveA目別版本定Strattpkt.4.0.0.7,調使用滤證室八名,修尿器成,安装取新版本(下載(ActiveA/L件)
單證比對結果查詢	公告事項
餘額查詢	推廣說明文件
授權自然人送件設定	檢視免稅函匯出檔操作說明 大容_工業局X501上傳操作說明 晉緯_工業局X501上傳操作說明 關貿_工業局X501上傳操作說明
案件移轉	
令功能竭作手册	





▶輸入基本資料

快速功能 📃		
回系統登入畫面	▶ 非憑證帳號申請作業新- 輸入基本資料	
案件申請進度查詢		
勘誤進度查詢	*營利事業名稱:	
單證比對進度查詢	E117-74-010	
檢視免稅函匯出檔	*營利事業統一編號:	
電子免稅證明文件驗證	*刍害人姓名:	
通案標準查詢作業(e化)	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
操作手冊 🔳	*連絡人姓名:	
常見問題集	*(區號)公司電話:	
申請工商憑證帳號	*(報遞區號)八司₩44:	
申請自然人慿證帳號		
申請非憑證帳號	*電子郵件(公):	(如無公司用的email,才填寫個人用的email)
案件申請		
線上勘誤		
線上補正		



.



>申請帳號核準通知

工業局 <iisi@moeaidb.gov.tw>

🖹 寄給 王. 🔄 🔻

親愛的申請人您好:

您於本局申請網路線上申辦之非憑證帳號,已核准,您尚需進行下列步驟來啟用此非憑證帳號。

點選以下連結進行非憑證帳號啟用

啟用非憑證帳號

如果您無法點選上列之啟用,請複製下面之網址,開啟瀏覽器,並貼到網址列進行啟用! https://csoas.moeaidb.gov.tw:443/csoas/confirmationAccount.do?elecId=2885905103

非憑證帳號:<mark>28859</mark> 密碼:6590733970

如果您滿意工業局的服務請到FaceBook按讚,謝謝! https://www.facebook.com/moeaidb

即日起您可使用手機Juiker APP撥打本局電話(02-2754-1255),完全免費 iphone手機請從App Store取得 Andriod手機請從Google Play商店安裝 PC版及MAC版下載網址是 <u>https://www.juiker.tw/</u>

經濟部工業局 敬上





>首次登入變更密碼

-



網・路・線・上・申・辦・資・訊・系・統

快速功能

- 回系統登入書面
- 案件申請進度查詢
- 采住中朝建反国
- 勘誤進度查詢
- 單證比對進度查詢
- 檢視免稅函匯出檔
- 電子免稅證明文件驗證 通案標準查詢作業(e化)
- 通来保华宣制TF来(916)
- 操作手冊
 常見問題集
 申請工商憑證帳號
 申請自然人憑證帳號
 申請非憑證帳號
 案件申請
 線上勘誤
 線上補正
- 家上佣止
- 單證比對結果查詢
- 餘額杳詢

▶ 非憑證帳號首次登入,請先變更密碼
因應資安規定,請增強您的密碼強度,以避免駭客攻擊。
密碼變更之規則為:

- 1. 長度至少12個字元(含)以上,且不超過 30 個字元
- 2. 必須由[大寫字母 A-Z]、[小寫字母 a-z]、[數字 0-9]、[符號]的其中三種字符組成
- 3. 可使用的符號 -_,,|:!@\$^/{}[]

▶ 申請人管理功能 - 密碼變更

- 4. 不可使用的符號 +\&#%"'?*=;()
- 5. 不可含有帳號或與前3次曾經使用過的密碼相同

	現在的密碼:	
-	新密碼:	
	新密碼確認:	







▶帳號啟用成功

經濟部工業局 Industrial Development Bureau Ministry of Economic Affairs

網・路・線・上・申・辦・資・訊・系・統

廠商基本資料	-	
廠商基本資料輸入		
廠商基本資料查詢		▶ 申請人管理功能 - 密碼修改成功:
申請人管理功能	-	
修改基本資料		訊息:資料修改成功!
附件檔案庫作業		
常用附件上傳		
附件查詢與管理		
憑證授權資料管理	÷	







> 登入系統

語 A Minist	部 工 業 局 Development Bureau of Economic Affairs 網・路・線・上・申・辦・資・訊・系・統	
快速功能 🔳	依據國發會對於「機關導入網站安全傳輸通訊協定」之要求,機關對外網站之傳輸加密通訊協定須提升至TLS 1.2(含)等級以上。自108年3月1日,未升級	
回系統登入畫面	之電腦(windwos XP/7)將無法使用本局網路線上申辦系統之相關服務。	
案件申請進度查詢		
勘誤進度查詢		
單證比對進度查詢		
檢視免稅函匯出檔	▲ <u> </u>	
電子免稅證明文件驗證		
通案標準查詢作業(e化)	公司欲採行全電子申請作業,請按: 建立工商憑證帳號	
操作手冊 📃	配合公司進行全電子申辦,採行自然人意證登入,請按: 建立自然人憑證帳號	
常見問題集		
申請工商慿證帳號		
申請自然人慿證帳號	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	
申請非憑證帳號	▲ 公 人 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
案件申請	###↓「市應將: 6台轉各項業務服務 [■] 自然人帳號: 8形服務處:(04)225 統一編號: 600 100 100 100 100 100 100 100 100 100	
線上勘誤		
線上補正		
單證比對結果查詢	○外銷品原料修建標準相關申請事項(外銷退稅)	
餘額查詢	○减免税捐證明及其他申請事項(進口免税) 申請事項比對根 ○減免稅捐證明及其他申請事項(進口免税) 申請事項(進口免税)	
授權自然人送件設定		
案件移轉	提高單證比對成	
全功能糧作手冊		



▶案件申請與查詢

±

÷

申請人管理功能

附件檔案庫作業

経濟部工業局 Industrial Development Bureau Ministry of Economic Atfairs 網・路・線・上・申・辦・資・訊・系・統								
核退標準申請事項 📃	登入者: 9729540201 上次登入時間: 105/07/04, 09:21:20							
經授權進口資料否請作業								
核退標準申請作業	歡迎多加利用海關「外銷品沖退原料稅電子化作業系統」製作	·····································						
紙本申請書用印後上傳 📟	用料清衣及开返祝申請,申辦至程況質、當日申請當日核定。	(2小油服用) 省雄、省力、西省時川						
核退標準補正作業								
專案標準查詢作業	系統發送通知	審核退件案件						
通案標準查詢作業(紙本)	作業項目 通知內容	申請時間 識別碼 退件理由						
通案標準查詢作業(e化)	案件申辦 識別碼105A392053送件完成(105/05/26)							
勘誤作業 🛛 🗖	案件申辦 識別碼105A392050送件完成(105/05/26)							
勘誤申請	案件申辦 識別碼105A391166送件完成(105/05/17)							
勘誤修正	案件申辦 識別碼105A390821送件完成(105/05/12)							
系統操作說明文件 🗉	案件申辦 識別碼104A379765送件完成(104/12/28)							
進口資料授權新增作業	案件申辦 識別碼104A379754送件完成(104/12/28)							
進口資料授權編輯作業	案件申辦 識別碼104A379753送件完成(104/12/28)							
核退標準申請作業	補正作業 補正序號104Lfj9rni補正送件(104/11/18)							
核退標準補正作業	補正作業 補正序號104Lfj9rni補正送件(104/11/18)							
專案標準查詢作業	案件申辦 識別碼099A244138待授權(104/11/09) ×							
推廣說明會課程講義								
核退標準填寫範列 🔳								
廠商基本資料 🔳								





> 案件申請與查詢

id3	經 濟 Industrial Ministry	部工業局 Development Bured of Economic Affair	網。路。線。上。申	・辧・資・訊・系・統	y	0		
 核退標準申請事項 經授權進口資料查詢作業 核退標準申請作業 紙本申請書用印後上傳 核退標準補正作業 專案標準查詢作業 通案標準查詢作業(紙本) 通案標準查詢作業(eft) 		登入者:972 ● 新增申請案 ● <t< th=""><th>29540201 上衣登入時間: 105/07/07, 09:20:19 申請前請先詳閱「外銷品原料核退標準申辦作 全部案件 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □</th><th> ○核退標準文號: ○核准日期: </th><th></th><th></th><th>20120505</th><th></th></t<>	29540201 上衣登入時間: 105/07/07, 09:20:19 申請前請先詳閱「外銷品原料核退標準申辦作 全部案件 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	 ○核退標準文號: ○核准日期: 			20120505	
	÷		日期格式:西元年20120505	開始查詢	日期格	式:西元年	20120505	
核退標準填寫範列 廠商基本資料 由請人營裡功能	+ +	第1項至第9 項次 申請序號)項·共9項 C.C.C.Code - 成品中文名稱	狀態	申請日期	核准日期	第 1 頁 Go ? 操作 操作說明	
附件檔案庫作業	Đ	1 101R284426	●8546.87.95.66-6 玻璃纖維布 ●8546.87.95.66-6 玻璃纖維布	審核中	2014/03/15		 ·	
		2 102R302132	●8555.55.55.55-5 螺旋機 ●2143.24.32.43-2 馬達	待申請資料送達	2013/10/20		國 國 國 國	
		3 103R336996	●1234.12.31.33-3 空氣壓縮機 ●1234.12.31.33-3 空氣壓縮機	案件暫存	2016/07/04		✓ ③ ⑤ ⑥ 編輯 複製 檢視 刪除	
4 103R34		4 103R340597	●8546.87.95.66-6 十層印刷電路板 ●8546.87.95.66-6 八層印刷電路板 ●3434.33.43.43-4 十六層印刷電路板	案件暫存	2016/07/04		(1) (1) (1) 編輯 複製 檢視 刪除	
		5 104R368216	•8546.87.95.66-6 聚乙烯重包裝袋(膜捲)	案件暫存	2016/07/04		(全) (国) (国) (国) 编辑 複製 檢視 删除	



▶M326-申請人基本資料

►¥	《件申請作業	M326 M327 M	件 廢止 暫存 送件			
聲	明:申請人保證本申請	書及檢附文件均屬	正確・本局保留事物	身審查的權利	い。若有不實申報	·將觸及刑法第214條使公務員登載不實罪。
申請	▶公司申請字號:		字第		號	
事項	▶ 適用法令:	關稅法第63條暨外銷	品沖退原料稅辦法規定	E辦理		
為	雇保個人資料隱私,聯絡	各電話・電子郵件及	郵件地址等欄位請	填公務聯絡	方式。	
	▶公司名稱:	國際股份有	限公司			依據財政部闢務署台總局保字第1011020804號承,為配
	▶統一編號:	28 1	1			合101年9月17日起「外銷品沖退原料稅電子化作業系
	▶工廠登記證號:	9729540200	請輸入8或10碼工	俞人8或10碼工廠登記證號		統」上線,本局自101年9月17日起將開始核發可供電子
	▶公司負責人:	柯]			16亿封之 外調品原料核运標率」(標準又號不時局 4)。 惟101年9月17日(含)以後放行之進口報單,方可採用
申	▶本案連絡人:	MR 3]			電子化作業方式製作用料清表及申請沖退稅:101年9月
請	▶聯絡電話:	02 _ 27541255 分機3319				17前放行之進口報單,仍須以紙本方式辦理沖退稅作業。
	▶傳真號碼:	02 - 2704376	2			稅電子化作業要點及以電子方式申請沖退外銷品原料稅應
	▶行動電話:	093 33]			注意事項。
	▶ 電子郵件:	yB@moeaidb.g	iov.tw			
	▶郵寄地址:	新北市 ✔ 板橋園	✓請確實填寫完整	整地址,範徑	列:台北市大安區	信義路三段41-3號1樓
		220 - 新北市	版橋圖 0 46	號2樓		
				6	\sim	
				e	ENE	



▶M327-成品清單

▶ 案件申請作業		M326 M327 附件 廢止 暫存 申請 送件			
→ 新増成品	2				
項次	C.C.C.Code 成品中文名稱	成品英文名稱	成品規格	應用原料	操作
1	8421.21.90.00-1 濾心器(三濾心筒)	•WATER FILTER(3 FILTER HOUSING) •WATER FILTER	●BJ-1 ●NA-1	●7326.90.90.90-6 濾心筒	(1) (1) (1) 編輯 複製 刪除



▶M327-外銷成品

▶ 案件	申請作業	M	1326 M327 附件 廢止 暫存 送件							
- M327	7 - 外銷成品									
► C.C.C. Code: 84212190001 請輸入11碼數字,不包括小數點及符號										
▶成品	▶成品中文名稱: 濾水器(三濾心筒)									
		WATER FILTER(3 FILTER HOUSING)								
▶ 成品	缺文名稱:	► WATE	R FILTER			1				
					請按新增	按鈕增列名稱 🛨				
		若規格和 詳列規格	重類眾多,且各種規格與原料應用數量無關,請語 ~	詳列10種規格以上,可選取「各種規構	各,於出口報單報明					
		► BJ-1				(1)				
▶成品規格:		NA-1								
		請按新增按鈕增列規格報								
▶ 成品	品數量:	1 ?	D							
▶ 成品	品單位:	SET - 組	· 套 / 請依据	象出口報單第32欄之單位填寫。						
			原料	清單						
第1	項至第1項,	共1項				^{〔1]} 頁 Go				
項次	C.C.C.C. 原料中方	Code 文名稱	原料英文名稱	原料規格	應用數量 單位	(i) 操作 操作說明				
1 7326.90.90.90-6 濾心筒 •RFBN2106C602 RF W/FILTER HOUSING •RFBN2106C603 RF W/FILTER HOUSING •RFBN2106C604 RF W/FILTER HOUSING •RFBN2106C605 RF W/FILTER HOUSING •RFBN2106C605 RF W/FILTER HOUSING •6.25CM 1PC 02 (264MM) •6.25CM 1PC 02 (272MM) 3 PCE · SET 1 ************************************					() 編輯 複製 删除					
チ 新増原料										
マシン Titizz 取消										



▶M327-進口原料

▶案件申請作業	M326 M327 附件 廢止 暫存 申請 送件				
┏ M327 - 應用原料					
▶原料資料輸入方式:	○以進口報單帶入 ●自行輸入				
 請選擇原料資料輸入 本局自101年9月17日 17日(含)以後放行 進口報單編號14碼填 	方式,以進口報單帶入或自行輸入。若以進口 3起將開始核發可供電子化比對之「外銷品原 音審結之進口報單,方可採用電子化作業系統 1寫範例: <u>ABCD1234567890</u> 或 <u>AB CD1234</u>	□報單帶入須事先取得進 料核退標準」(標準文號オ 設作用料清表及沖退税申 567890,若無轉自關別部	口商資料使用授權。 結碼為E者)。惟101年9月 請。 青輸入兩個空白。		
▶進口報單編號:					
► C.C.C. Code :	73269090906 請輸入11碼數字,不包括小調	數點及符號			
▶ 原料中文名稱:	濾心筒				
	► RFBN2106C602 RF W/FILTER HOUSING			(1)	
▶原料英文名稱:			請按新增按鈕增列名和	爯 ⊕ 新増	
▶ 原料規格與成品相同:					
▶應用原料規格類型: ▶應用原料規格類型: Add					
			請按新增按鈕增列規構	各新增	
	PCF - 個 - ピ - 婶 - 臼 - 枯 💙	SFT_组,在		填	
▶原料單位:	i B温輝 V	請選擇	→ 可選擇多個意義相同的單位, SET 與 PCE。	例如:	
▶ 原料應用數量:	3				
▶原料加工過程說明:			若本項原料與成品相同,請說明加工過程;若否則本欄無須填約 品製造流程請以附件說明。	明原料 寫・產	
	G T				



>檢附文件





▶廢止申請

▶ 案件申請作業 M326 M327 附件 廢止 暫存 送件				
使用說明		條	牛查詢	
相同成品請勿重複申請,左邊列出「已核准之重複成品清單」 案申請廢止,加入右邊「本案申請廢止清單」。或請您重新調 請之成品「名稱」及「規格」,避免與已核准的成品相同。	,應於本 整本案申	木 非號	<u>家退標準文號: 輸入14碼核退標準文號</u> 「已核准之重複成品」仍可申請廢止,請輸入14碼之核退標 ,按下「開始查詢」按鈕,加入廢止清單。	始查詢 <mark>標準文</mark>
已核准之重複成品清單		本案申請廢止清單		
# 成品內容	操作	#	成品內容	操作





> 申請案暫存或送件								
▶案件申請作	F# M326	M327 附件 解止	近存 差件					
			日本市	● 申請資料存檔並 紙本送件	♥ 申請資料存標並 電子送件			
			外銷品原料核退档	標準申請表(M	326)			
(一)申請證明	月事項編號及名稱	0023 申請查定外銷品原	【米斗杉安330、村栗2陣					
	公司名稱	資拓宏宇國際股份有限。	公司					
	營利事業統一編號	24	負	責人	柞可.	連絡人	與这	
(二)申請人	工廠登記證號	972 200	現合会	緒電話(公)	02-27541255#3319	傳真號碼(公)	02-27043762	
	郵寄地址	新北市板橋區	受246號2相數					
	電子郵件(公)	h@iisigroup.co	m 行	動電話(公)	093: 133			
(三)適用法	令	關稅法第63條暨外銷品	中退原料税辦法					
(四)承諾書				(五)檢附文件	1			
申請人保證 不實申報,)	本申請書及檢附文件均 	屬正確・本局保留事後署 公務員登載不實罪。	F室的權利。若有	 外銷品 外銷品 9. 例銷品 3. 國外訂 4. 原料炎 5. 購料發 6. 產品製 7. 外銷品 8. 成品彩 9. 工廠證 10. 其他讀 11. 樣品(如) 	原料核退標準申請表(使用原料數量計算表(軍或L/C影本或貿易商 進口報單影本。 漂影本。 造流程說明書。 成品型錄。 色照片電子檔。 記證明及公司登記證明 明文件(結係申請舊專 準影本)。 口有需要提出者)。	M326)。 M327)。 范J單影本。 第文件。 案標準或通案標準之明	更新者,請檢附原核	

(六)注意事項

原料核退標準申請廠商與原料進口商不同時,原料核退標準申請廠商需於本系統線上辦理進口報單使用授權,申請廠商以外銷品製造業廠商提出申請為 原則,貿易商外銷時,應請承製之工廠申請,以利審查。

	外銷品原料核遇標準明細(M327)									
序號	C.C.C. Code 成品中文名稱	成品英文名稱		成品法规格	if-	單位	應用原料	操作		
1	8421.21.90.00-1 濾心器(三濾心筒)	•WATER FILTER •WATER FILTER(3 FILTER HOUSING)	=N =B	NA-1 3J-1		SET	●7326.90.90.90.6 濾心 筒	145 BR		
			日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	● 申請資料存信並 紙本送件	中請資料存福並 電子操件					





▶紙本申請書用印後上傳

核退標準申請事項 [Ξ	登入者:288590510	3 上次登入時間: 108/02/22, 01:56:30 😡 🕙									
經授權進口資料查詢作業		14 X X										
核退標準申請作業		※注意事項										
紙本申請書用印後上傳 🎟		1.上傅前,請務必確認紙本申請書右上角之識別碼與系統識別碼相符。 9. #### 」 は 4/#PP5#2/97、 ######## 0. 第一時時時日期 0. ###################################										
核退標準補正作業 2.惶吸上傳1個PUF福茶,如申請書為多貝,請建頒帰猫台研,系統不受埋其他福茶格式。 3.除了「已用印由請聿」,其他相關證明文件需子檔,請勿使用仲功能上備。												
專案標準查詢作業		**************************************										
通案標準查詢作業(紙本)		第1項至第 1 項,共,	「項」		第	1 Go						
通案標準查詢作業(e化)		項次申請序號	申請書	狀態		申請日期						
勘誤作業	ŧ	1 108R483793	尚未上傳任何檔案 上傳 刪除 開啟	待申請資料	送達	2019/02/22						
系統操作說明文件	Ð	●檔案上住	專注意事項:									
核退標準填寫範列	Ð											
廠商基本資料	Đ	1.本功能	ε僅接受pdf檔,請勿上傳圖片檔(例: jpg檔)。									
申請人管理功能	Ð	2. 本功能	E僅接受上傳一個檔案,請勿將申請書掃描為多個檔案上	傳。								
附件檔案庫作業	Ð											
		3. 本功能	能僅接受申請書檔案,請勿使用本功能上傳附件檔案。									
		4. 請確語	忍上傳之申請書檔案與申請序號相符。									
		5.申請	書用印上傳後,無須再寄送紙本申請書至本局。									



> 案件收件通知

<u>.</u>

(工業局網路線上申辦系統)申請資料收件通知 D 系統通知信件/03_收件通知×

工業局核證系統 <iisi@moeaidb.gov.tw> 寄給 黃

您好:

本局已收到 貴公司原料核退標準申請案件資料如下:

申請事項:0023 申請查定外銷品原料核退標準

申劷雜說別碼:108R487

收文文號:10800

收文日期:108年03月13日

注意事項:

1. 貴公司如須查詢案件辦理進度、辦理申請資料補正或列印申請書等,可逕至工業局網路線上申辦系統辦理(網址:https://csoas.moeaidb.gov.tw/csoas/。

2. 本案申請若經核准,則原料核退標準之生效日期以本局之收件(收文)日期起算。

上午9:56(



申請注意事項

▶貨品英文名稱

- 「貨品名稱」應避免遷就報單資訊,不應填寫規格、型號、大品 名、備註等非貨品名稱的內容。
- 2. 多項「貨品名稱」(同物異名)應分列填寫,避免於相同欄位中以「、」、「,」、「或」、「or」隔開。

3. 避免將中文貨品名稱列於英文品名欄位中。

4. 避免直接使用稅則稅率查詢結果填寫貨品名稱。



申請注意事項

▶貨品規格

- 若規格種類眾多難以逐一詳列(10種以上),且各種規格不影響原料 應用數量,請詳列至少10種規格,可申請「各種規格」類型,應避 免自行輸入「出口報明」、「用料清表報明」或「各種規格」字樣。
- 2. 多項貨品規格應分列填寫,避免於同一欄位使用「、」、「,」、「或」、「or」等字樣隔開。

3. 應詳實填寫明確的規格,不應使用級距的方式表示,例:1cm~3cm。

 4. 若貨品沒有規格,請填寫「NIL」,不應填寫「無規格」、「沒有 規格」或「NONE」等字樣。





▶貨品數量與單位

- 1. 「成品數量」一律為「1」,「原料應用數量」請依比例換算固定比值,若有損耗請自行加計損耗(例:1.03)。
- 2. 原料單位應參照進口報單填寫;成品單位應參照出口報單填寫。
- 3. 原料可選擇多個同義的單位(如PCE與SET);若非同義單位,不可同時存在(如TNE與KGM)。





▶核退標準文號

1. 核退標準文號(14碼)



2. 各類核退標準申請退稅方式

各類型核退標準退稅方式	電子退稅	紙本退稅	
E類標準	\checkmark	\checkmark	
M類標準	Х	\checkmark	





核退標準申請事項 📃	│登入者: │上次登入時間:105/06/23, 05:47:05 │							
進口資料授權新增(進口商)								
進口資料授權編輯(進口商)								
經授權進口資料查詢作業								
核退標準申請作業	〇 核 超 標 準 乂 號 ·							
紙本申請書用印後上傳 📟	→申請日期:		└─────」至│ ───────────────────────────────		④核准日期:	□ 至 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □		
核退標準補正作業	14 			围始杳詴	2			
專案標準查詢作業	L				,			
通案標準查詢作業(紙本)	1 2 3 4	第1項至第10項	〔 ¹ ,共 39 項					第 <mark>1</mark> 頁 Go
通案標準查詢作業(e化)	項次							
勘誤作業 ■	申請識別碼		C.C.C.Code - 成品中文名稱		狀態	申請日期	核定日期	操作 操作說明
勘誤申請	1	-9462 10 20 00	0 玄時子信》券於機械法定					
勘誤修正	105R389508	•8462.10.20.00	-9 且堅式偏心國輛機械作休		發文完成		2016/05/04	() () 勘誤 檢視
系統操作說明文件 🕒	2	•8462.10.20.00·	-9 C型曲軸機械沖床					
核退標準填寫範列 🔳	105R389506				發文完成		2016/05/04	勘誤檢視
廠商基本資料 🔳	3	•8462.10.20.00-	9 直壁式偏心齒輪機械沖床					
申請人管理功能	105R389224				發文完成		2016/05/04	勘誤 檢視
附件檔案庫作業 🔳	4	•8462.10.20.00	-9 直壁式曲軸機械沖床					
憑證授權資料管理 🖸	105R384910				發又完成		2016/03/21	勘誤検視
	5 104R379242 	•8462.10.20.00	-9 直壁式曲軸機械沖床		發文完成		2015/12/25	○ ○ □ ○ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
	6 104R377644	•8462.10.20.00	-9 重負荷連桿式沖床		發文完成		2015/12/14	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●





謝謝指教!